СлавНефть МЕГИОННЕФТЕГАЗ

25 августа 2017 г.
пятница

№ 28 (1186)

ОБЪЕКТИВНО
О ГЛАВНОМ

МЕГИОННЕФТЕГАЗ
ВЕСТИ

ИНФОРМАЦИОННО-ДЕЛОВОЙ ЕЖЕНЕДЕЛЬНИК

16+

СОБЫТИЕ

В Ханты-Мансийске 23-24 августа проходил конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии» среди работников дочерних обществ и совместных предприятий Блока разведки и добычи ПАО «Газпром нефть».

Открытое акционерное общество «Славнефть-Мегионнефтегаз» на соревнованиях профмастерства представляли оператор обезвоживающей и обессоливающей установки Иван Великий, слесарь-ремонтник Александр Логинов, машинист насосной станции по закачке рабочего агента в пласт Лидия Шарипова, оператор товарный Ильдар Хуснутдинов, лаборант химического анализа Оксана Пустынникова, машинист технологических компрессоров Тимур Зиннуров, электрогазосварщик Павел Александронец, машинист технологических насосов Роман Каралев, операторы по добыче нефти и газа Артур Сагидуллин и Денис Фаизов.

По традиции соревнования разделили на два этапа. Конкурсантам необходимо было продемонстрировать отличные теоретические знания, а также выполнить ряд практических заданий. Кроме того, учитывая, что 2017 год объявлен в ПАО «Газпром нефть» Годом экологии, в качестве дополнительного задания в программу соревнований организаторы включили командообразующий квест на тему «Безопасность и забота об экологии».

Напомним, что в прошлом году представители «Славнефть-Мегионнефтегаза» были признаны победителями конкурса «Лучший по профессии» ПАО «Газпром нефть» сразу в двух номинациях. Так, Руслан Куделин стал «Лучшим оператором по добыче нефти и газа», а Федот Низовой – обладателем почетного звания «Лучший электрогазосварщик».

Подробнее читайте в следующих выпусках газеты «Мегионнефтегаз-Вести».

Василий ПЕТРОВ.

ТРАНСПОРТНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ: РЕАЛИЗУЯ ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

стр. 2





КОМАНДНАЯ РАБОТА И ОТКРЫТОСТЬ ДЛЯ ИДЕЙ – СОСТАВЛЯЮЩИЕ УСПЕХА

стр. 3

ГОД 2017 ЭКОЛОГИИ

ЗАБОТА ОБ ЭКОЛОГИИ – ДЕЛО ОБЩЕЕ

стр. 3



АФИША ПРАЗДНИЧНЫЙ МЕРОПРИЯТИЙ, ПОСВЯЩЕННЫХ ДНЮ РАБОТНИКОВ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

стр. 4

АКТУАЛЬНО

УСПЕХИ И ПЕРСПЕКТИВЫ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА

В «Славнефть-Мегионнефтегазе» продолжается использование инструментов бережливого производства. В структурных подразделениях предприятия внедряются все новые способы повышения операционной эффективности производства. В развитии данного направления принимают участие представители различных нефтяных специальностей. Именно они задействованы в мероприятиях, направленных на консолидацию усилий и обмен опытом.

Процесс повышения операционной эффективности бережливого производства начался в «Славнефть-Мегионнефтегазе» в первом квартале 2017 года. В качестве пилотных были выбраны 5 цехов: нефтегазопромыслы № 1, № 6, № 8, цех подготовки и перекачки нефти № 1 и цех сбора, добычи и транспортировки газа. В них приступили к использованию принципиально новых подходов к организации рабочих мест, хранению оборудования, планированию и анализу производственных процессов. Коллективы нефтегазопромыслов предприятия применяют все больше методик бережливого производства. Анализ их эффективности происходит непрерывно при участии руководителей и специалистов по различным направлениям производственной деятельности «Славнефть-Мегионнефтегаза».

Одним из инструментов развития бережливого производства является линейный обход. Его цель – получить полное представление о процессе внедрения бережливого производства и определить возможности для повышения эффективности работы персонала. Многие методики используются в цехах «Мегионнефтегаза» впервые. Одна из таких новинок – картирование, которое дает полное представление об имеющихся издержках, позволяет выявить все потери времени и ресурсов, а также установить их причины. В «Мегионнефтегазе» картирование впервые использовали в нефтегазопромысле № 6. Применив его к процессу промывки скважины, обнаружили ряд проблем, устранив которые, можно повысить производительность на 20 процентов. Получив положительный опыт, коллектив НГП-6 решил картировать и другие технологические процессы.

– Инициатива цехового персонала играет ключевую роль в развитии бережливого производства, – отметил руководитель проектного офиса по развитию системы непрерывных улучшений «Славнефть-Мегионнефтегаза» Владимир Евдокимов. – Важно, что используются не только хорошо зарекомендовавшие себя методики, но и новые, ранее не применявшиеся в «Мегионнефтегазе». Опыт тиражируется в структурных подразделениях, способствуя развитию бережливого производства.

Бережливое производство – это концепция управления предприятием, основанная на постоянном стремлении к постоянному совершенствованию. Она состоит из ряда элементов, использование которых помогает повысить эффективность рабочего времени, выявить и устранить факторы, препятствующие эффективному осуществлению производственного процесса. В качестве пилотной методика применяется в пяти структурных подразделениях «Славнефть-Мегионнефтегаза».

Дмитрий ГАЛИЦКИЙ.





Участники совещания оценили эффективность мероприятий по обеспечению безопасности дорожного движения и определили пути их совершенствования



Рейд на промысловых автодорогах – один из видов профилактических мероприятий по предотвращению дорожно-транспортных происшествий

ТРАНСПОРТНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ: РЕАЛИЗУЯ ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

Итоги первого полугодия показывают, что действующие в ОАО «СН-МНГ» стандарты в области безопасности дорожного движения позитивно отражаются на деятельности подрядных организаций.

Сегодня по внутрипромысловым дорогам открытого акционерного общества «Славнефть-Мегионнефтегаз» курсирует до восьми тысяч единиц различной техники. Для обеспечения безопасности грузопассажирских перевозок на территории производственной деятельности предприятия реализуется масштабная программа мероприятий. Они направлены на соблюдение всеми участниками дорожного движения действующих в «Мегионнефтегазе» корпоративных стандартов в области HSE.

– Политика «Славнефть-Мегионнефтегаза» в области обеспечения безопасности дорожного движения является одной из лучших практик, – отмечает Александр Балин, капитан полиции, старший государственный инспектор по безопасности дорожного движения ОГИБДД ОМВД России по г. Мегиону. – В том, что к вопросам безопасности в «Мегионнефтегазе» подходят со всей ответственностью, мы убеждались неоднократно, в том числе и в ходе совместных дежурств со специалистами по безопасности движения в ОАО «СН-МНГ».

Профилактика – главный инструмент предупреждения нарушений. Так, в первом полугодии 2017 года на территории производственной деятельности «Мегионнефтегаза» специалистами службы БД был проведен ряд акций, направленных на соблюдение водителями скоростного режима, применение пассажирами ремней безопасности. Кроме того, организовано более сотни «стоп-часов» по правилам движения задним ходом на объектах производства. Серьезными помощниками в борьбе с нарушителями ПДД являются и бортовые системы мониторинга, которыми оснащены все транспортные средства, задействованные на территории производственной деятельности «Мегионнефтегаза». Благодаря им фиксируется даже минимальное превышение скорости.

Стоит добавить, что программа профилактических мероприятий осуществляется в соответствии с дорожной картой «Славнефть-Мегионнефтегаза», разработка которой велась совместно с представителями транспортных подрядных организаций. Единая стратегия предприятия в области безопасности дорожного движения подразделяется на пять основных направлений и ориентирована на достижение главной цели: ноль несчастных случаев на производстве.

– Безопасность дорожного движения – сфера непрерывного совершенствования работы, – отметил начальник службы по работе с подрядными организациями по безопасности движения «Славнефть-Мегионнефтегаза» Игорь Казаков. – Совместно со специалистами сервисных подрядных организаций мы развиваем единые подходы в реализации главной задачи – сохранения жизни и здоровья всех участников дорожного движения.

Обеспечение безопасных условий труда работников является главенствующим приоритетом в деятельности «Славнефть-Мегионнефтегаза». Производственные объекты предприятия соединяют сотни километров автодорог. Сохранение безаварийного режима движения транспортных средств по внутрипромысловым и зимним дорогам – важнейший вопрос обеспечения комплексной безопасности производства и людей, задействованных в процессе нефтедобычи. Причем сегодня жесткие требования предъявляются ко всем участникам дорожного движения. Так, в апреле текущего года в открытом акционерном обществе «Славнефть-Мегионнефтегаз» была внедрена Система неотвратимости наказаний. В документе закреплена степень ответственности, в том числе и работников подрядных организаций, за нарушение основных правил безопасного поведения и выполнения трудовых обязанностей.





Александр Павлюк, инженер по безопасности дорожного движения ООО «Трансфер плюс»:

– Мы разделяем стратегию «Мегионнефтегаза» в сфере транспортной безопасности. В соответствии с требованиями заказчика регулярно проводится мониторинг скоростного режима, осуществляется контроль технического состояния автотранспорта. На нашем предприятии создана постоянно действующая комиссия, которая оперативно решает проблемные вопросы, связанные с обеспечением транспортной безопасности. Работа масштабная и занимает достаточно много времени. Уделять меньше внимания транспортной безопасности недопустимо, ведь речь идет о жизни и здоровье всех участников дорожного движения.



Константин Попов, механик автоколонны ООО Концерн «Сибтранскар»:

– Нарушителям правил дорожного движения на нашем предприятии поблажек не делают. Мы ведем масштабную профилактическую работу, и каждый наш сотрудник знает, что нарушения недопустимы. Если водитель систематически превышает скорость или не пристегивается ремнем безопасности, к нему применяются штрафные санкции. Если же работник пойман в состоянии алкогольного опьянения, то с ним незамедлительно разрываются договорные отношения. Такие меры необходимы, чтобы не подвергать опасности жизнь других участников дорожного движения. Поэтому необходимо постоянно развивать культуру производства.



Альфира Барышникова, начальник отдела ОТ, ПБ и ООС ООО «НТЦ Геотехнокин»:

– Масштабная профилактическая работа и принципиальное отношение к нарушителям дают положительный эффект. В этом мы убедились на собственном примере. Не скрываем, что 4 года назад у нашего предприятия была очень плохая статистика ДТП. После этого мы поменяли подход к обеспечению транспортной безопасности, перенимая положительный опыт «Мегионнефтегаза». Это и агитационная работа с водителями, и проверки транспорта до выпуска на линию и во время работы. Результат – ноль ДТП по вине наших водителей. Сейчас цель нашей компании – поддержание безаварийного режима работы.



Андрей Лошкарев, заместитель генерального директора по общим вопросам ЗАО «Центрофорс»:

– Наш транспорт работает на Северо-Покурском и Тайлаковском месторождениях. Контроль за техническим состоянием мы осуществляем как на собственной производственной базе, так и на территории лицензионных участков «Мегионнефтегаза». Взаимодействие со специалистами по безопасности дорожного движения «Славнефть-Мегионнефтегаза» у нас происходит на регулярной основе. Это позволяет нам перенимать положительный опыт коллег и их наработки. Ведь безопасность – основа эффективной работы, поэтому важность полученных знаний невозможно переоценить.

Подготовил Дмитрий ГАЛИЦКИЙ.
Фото Сергея ЛИПКИНА.

ПОРТРЕТ НА ФОНЕ МНГ

КОМАНДНАЯ РАБОТА И ОТКРЫТОСТЬ ДЛЯ ИДЕЙ – СОСТАВЛЯЮЩИЕ УСПЕХА

Одна из составляющих успеха предприятия – профессионализм сотрудников. Инициативные, творческие люди, стремящиеся к саморазвитию, стоят у истоков производственных достижений «Славнефть-Мегионнефтегаза». Один из них – главный специалист управления добычи нефти и газа Марат Курманов.

В «Мегионнефтегаз» он пришел молодым специалистом в 2002 году, после окончания Тюменского государственного нефтегазового университета.

– Поддержку от предприятия ощутил, еще будучи студентом, – вспоминает Марат. – За отличную учебу получал именную стипендию от «Мегионнефтегаза». Окончив университет с отличием, пришел на производство. Профессию стал осваивать с самых азов, поэтому начал трудовую деятельность с оператора по добыче нефти и газа. А спустя некоторое время был переведен в технологическую службу цеха. Тот период считаю для себя очень важным, потому что полученные тогда опыт и знания специфики работы технолога в цеху помогают мне и сейчас. Благодарен и коллективу, в частности своему наставнику – ведущему технологу цеха Игорю Владимировичу Шитову.

Новая глава в трудовой биографии Марата началась в 2007 году, после перевода в управление добычи нефти и газа. Здесь ему особенно пригодился накопленный за период работы технологом опыт. Нашлось применение и другим талантам.

– Работа в управлении добычи нефти и газа связана с обработкой большого объема информации и выполнением сложных инженерных расчетов. В этот момент я решил заняться вопросами автоматизации, то есть определением способа выполнения различных операций средствами автоматизации, позволяющими снизить влияние человеческого фактора и сократить трудозатраты.

Реализовать задуманное на практике удалось не сразу. Ведь специального образования не было. И тогда было принято решение самостоятельно освоить основы программирования. Насколько ему это удалось, Марат рассказал на примере своих нескольких проектов.

Один из них – «Автоматизированная программа по подбору оптимальной компоновки насосно-компрессорных труб (НКТ)» – был разработан в середине 2016 года с целью создания единого подхода и повышения качества подбора оборудования. Ключевым достоинством программы является подбор оптимальной компоновки по принципу «минимального веса подвески НКТ», тем самым обеспечивая оптимальную стоимость подвески НКТ. Как отмечает Марат, программа полностью адаптирована к условиям «Мегионнефтегаза», то есть в алгоритме подбора используются типовые конструкции подвески НКТ с учетом номенклатуры поставляемой трубной продукции. Активность использования программы существенная – в год выполняется порядка трех тысяч расчетов. Качественная выгода от автоматизации процесса подбора выражается в увеличении производительности труда. Результат очевиден, человеческий фактор сведен к минимуму, а выполнение одного расчета сокращено до восьми секунд. Для сравнения: чтобы произвести такие расчеты вручную, специалисту потребовалось бы не менее 15 минут.

Аналогичную задачу выполняет другой проект Марата Курманова «Карта спуска установки электрического центробежного насоса (УЭЦН)», позволяющий в автоматическом режиме выполнять поиск данных инклинометрии, выбор и выделение интервалов по заданным критериям. Программе необходимо указать месторождение, скважину и планируемую глубину спуска УЭЦН, задать интервалы с ограничением скорости спуска. И через несколько секунд пользователь получает сформированную карту спуска со всеми данными. Важно отметить, что стоимость проектирования данной программы при привлечении сервисных IT-компаний оценивается в 500 тысяч рублей.

– Эти и другие проекты объединяет наличие в них процедур, созданных специально для удобства пользователей, – отметил Марат. – Один из них – верификация исходных данных. Она выявляет ошибки ввода, указывая, где именно он допустил ошибку. Реализованы «стоп-критерии», при которых переход к следующим этапам расчетов не производится, пока не будут исправлены все входные параметры. Также во всех программах есть всплывающие подсказки, указывающие на результаты промежуточных расчетов.

Эти функции реализованы и в других проектах. Например, «Инженерно-расчетная модель: Глушение скважин». Аналогично другим программам она направлена на автоматизацию расчетов, а также на выдачу рекомендаций по последовательности операций глушения скважин с помощью внедренных алгоритмов принятия решения. Сейчас этот проект находится на стадии тестирования в цехах добычи «Мегионнефтегаза» и в течение следующего месяца ожидается его полноценный запуск.



Рассказывая о каждом из своих проектов, Марат Курманов неизменно отмечает вклад своих коллег. По его словам, экспертная помощь специалистов разных направлений позволяет создавать эффективные программные комплексы

Создание программы электронного тестирования технологического персонала нефтегазопромыслов – еще один проект в «копилке» Марата Курманова.

– Эта программа разработана совместно с ведущим инженером технологического отдела по работе внутрискважинного оборудования Артемом Плотниковым, – говорит Марат. – В июле текущего года тестирование с применением программы прошли первые 35 технологов.

Отметим, что, рассказывая о каждом из своих проектов, Марат неизменно отмечает вклад коллег. По его словам, экспертная помощь специалистов разных направлений позволяет создавать эффективные программные комплексы. Этому способствует участие в тестировании специалистов управления добычи нефти и газа, технологов цехов. Командная работа и открытость для идей и предложений – составляющие успеха, уверен Марат. Его вклад в развитие предприятия не остался незамеченным. И в 2016 году Марат Курманов был награжден Благодарностью Министерства энергетики РФ за заслуги в развитии топливно-энергетического комплекса.

Не трудно догадаться, что у автора такого количества успешных программ еще немало идей. Каждый реализованный проект дает новый опыт, открывая перспективы реализации более качественного продукта. При этом цели остаются прежними – развивать и модернизировать производственный процесс в соответствии со стратегическими целями предприятия.

Дмитрий ГАЛИЦКИЙ.
Фото Сергея ЛИПКИНА.

ГОД ЭКОЛОГИИ

ЗАБОТА ОБ ЭКОЛОГИИ – ДЕЛО ОБЩЕЕ

В открытом акционерном обществе «Славнефть-Мегионнефтегаз» стартовал конкурс на лучшую подрядную организацию в области экологической безопасности «Эко-Лидер»-2017. До конца октября экспертной комиссии предстоит посетить все лицензионные участки ОАО «СН-МНГ» и оценить, насколько эффективно на предприятиях, оказывающих «Мегионнефтегазу» сервисные услуги, реализуются мероприятия по минимизации техногенного воздействия на окружающую среду.

Забота об экологии – дело общее. Взяв курс на достижение стратегической цели ноль, в том числе и в области охраны окружающей природной среды, «Славнефть-Мегионнефтегаз» активно вовлекает в эту деятельность и подрядные организации. На предприятии считают, добиться успеха в вопросах экологической безопасности можно, только если каждый участник производственного процесса будет четко следовать установленным в ОАО «СН-МНГ» высоким экологическим стандартам.

– Для оценки подрядчиков нами был разработан чек-лист, который включает в себя более двадцати пунктов, – говорит начальник службы производственного экологического контроля ОАО «СН-МНГ» Ахмед Гортиков. – Это своего рода зачетная книжка организации, куда заносятся результаты экологического аудита. Что же касается критериев оценки, то они не представляют собой ничего сверх установленного природоохранным законодательством. Если сервисное предприятие в своей ежедневной работе соблюдает действующие нормы и правила в области охраны окружающей среды, то ему не составит особого труда пройти эту внеплановую проверку и получить победные баллы.

Конкурс «Эко-Лидер»-2017 проводится в открытом акционерном обществе «Славнефть-Мегионнефтегаз» второй год подряд. Но, несмотря на это, он уже приносит ощутимые результаты. Главный из которых – понимание принципов бережного отношения к природе в подрядных организациях. Сегодня, по словам заместителя генерального директора по производственной и экологической безопасности Сергея Коваленко, все больше и больше подрядчиков перенимают положительный опыт «Славнефть-Мегионнефтегаза», внедряют лучшие практики по минимизации техногенного воздействия на окружающую среду. И это не может не радовать.

– Наша стратегическая задача – вовлечь в природоохранную деятельность как можно большее число сотрудников подрядных организаций, донести до каждого из них мысль о том, что в вопросах экологии мелочей не бывает, – говорит Сергей Коваленко. – Для этого в «Славнефть-Мегионнефтегазе» разработан широкий спектр мероприятий. В том числе и таких, как конкурс «Эко-Лидер», который мотивирует сервисные предприятия на достижение высоких показателей культуры производства и экологической безопасности. Кроме того, хочу отметить, что в этом году «Эко-Лидер» проходит под эгидой Года экологии, а значит победа в нем, уверен, для участников будет особенно значима и почетна.

ГОД 2017 ЭКОЛОГИИ

Конкурсная комиссия, в состав которой вошли ведущие специалисты «Славнефть-Мегионнефтегаза» по направлениям деятельности, уже приступила к свой работе. В настоящее время экологический аудит проведен на нескольких производственных площадках. В соответствии с графиком выезды на месторождения будут осуществляться в еженедельном режиме.

Какая подрядная организация станет обладателем звания «Эко-Лидер»-2017? Ответ на этот вопрос мы узнаем через несколько месяцев. По традиции дипломы и памятные кубки будут вручены по четырем направлениям деятельности: бурение, зарезка боковых стволов и капитальный ремонт скважин, строительство площадных и линейных объектов, транспортные услуги и услуги обслуживания промысла.

Василий ПЕТРОВ.

СлавНефть МЕГИОННЕФТЕГАЗ

С ДНЕМ НЕФТЯНИКА!

ПРОГРАММА ПРАЗДНИЧНЫХ МЕРОПРИЯТИЙ

01 сентября 2017 г.

11.30 – Открытие обновленной Доски почета ОАО «СН-МНГ»

Место проведения: площадка у центрального офиса ОАО «СН-МНГ»

19.00 – Праздничный концерт, посвященный Дню нефтяника и добыче 100-миллионной тонны нефти на Северо-Покурском месторождении

Место проведения: площадь Нефтяников

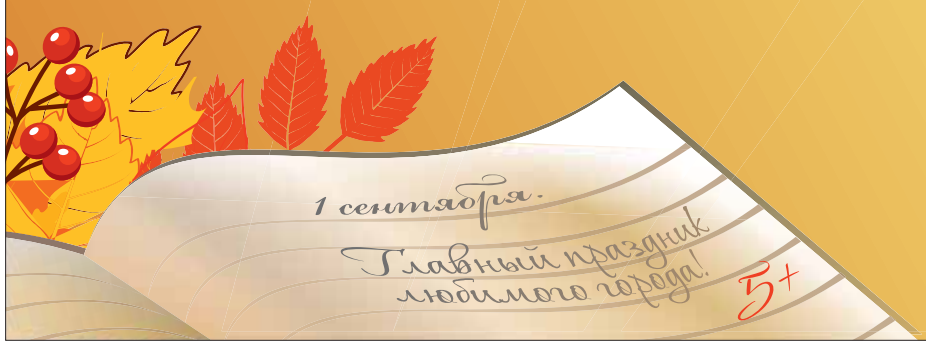
02 сентября 2017 г.

12.00 – Церемония закрытия Спартакиады-2017

Место проведения: Дворец искусств

15.00 – Экстрим-шоу с участием сильнейших атлетов страны

Место проведения: площадь Нефтяников



СлавНефть МЕГИОННЕФТЕГАЗ

ИНФОРМАЦИОННО-ДЕЛОВОЙ ЕЖЕНЕДЕЛЬНИК

Учредитель газеты
Открытое
акционерное общество
«СЛАВНЕФТЬ-МЕГИОННЕФТЕГАЗ»
адрес: 628684, г. Мегион, ул. Кузьмина, 51

Газета зарегистрирована в Западно-Сибирском межрегиональном территориальном управлении, регистрационный номер ПИ №17-0171 от 07.02.2001 г.
Распространяется бесплатно.
Верстка, допечатная подготовка, печать :
АО «Издательский дом «Новости Югры»:
628403, Россия, Тюменская область,
ХМАО–Югра, г. Сургут, ул. Маяковского, 14,
тел./факс (3462) 22-04-42

За рекламу ответственность несет рекламодатель.
Мнения авторов не всегда совпадают
с мнением редакции.
При перепечатке ссылка обязательна.
Адрес редакции: г. Мегион, ул. Нефтеразведочная, 2
E-mail: UsanovaEA@mng.slavneft.ru

Главный редактор И.Е. БОЙКО 4-21-18
Корреспонденты тел./факс 4-78-39
4-21-17
4-92-99
Техническая группа 4-21-15

Номер подписан 23.08.2017 г.: по графику – в 15.00, фактически – в 14.00. Тираж 2500 экз. 16+